

กำลังแรงยึดเหนือนของการยึดติดเบร๊กเกตโลหะบนผิวเคลือบฟัน เมื่อใช้เมทัลแอดไฮซีฟไพรเมอร์

วิกันดา เขมาสีลากุล

อาจารย์ ภาควิชาทันตกรรมจัดฟัน

คณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
ศิริพงษ์ ศิริมงคลวัฒนา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ภาควิชาทันตกรรมบูรณา
คณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ติดต่อเกี่ยวกับบทความ:

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ศิริพงษ์ ศิริมงคลวัฒนา
ภาควิชาทันตกรรมบูรณา

คณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
อ.เมือง จ.เชียงใหม่ 50200

โทรศัพท์: 053-944457

โทรสาร: 053-222844

อีเมล: sisiripong@hotmail.com

แหล่งเงินทุน: ทุนอุดหนุนการวิจัยคณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลการใช้เมทัลแอดไฮซีฟไพรเมอร์ 3 ชนิด คือ อัลลอยไพรเมอร์ (AP) เอ็มแอลไพรเมอร์ (ML) และบอนด์ไพรเมอร์ (AB) ต่อค่ากำลังแรงยึดเหนือนของการยึดเบร๊กเกตโลหะบนผิวเคลือบฟันด้วยเรซิโนมโพลิส โดยใช้พื้นกว้างน้อย 60 ซี.ม. แบ่งเป็น 4 กลุ่ม โดยกลุ่มที่ 1 (กลุ่มควบคุม) ใช้สารยึดติดทางที่ฐานเบร๊กเกตก่อนยึดบนผิวเคลือบฟันด้วยเรซิโนมโพลิส ส่วนอีกสามกลุ่มที่เหลือ ใช้อัลลอยไพรเมอร์ เอ็มแอลไพรเมอร์ และอัลลอยไพรเมอร์ ท้าที่ฐานเบร๊กเกตก่อนการยึดติด เช่นเดียวกับกลุ่มที่ 1 จากนั้นนำฟันทุกชิ้นไปแขวนในน้ำกลั่นที่อุณหภูมิ 37 ± 2 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมงก่อนนำเข้าสู่ขั้นตอนการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิร้อนเย็นแบบเป็นจังหวะระหว่างอุณหภูมิ 5 ± 2 องศาเซลเซียส และ 55 ± 2 องศาเซลเซียส จำนวน 5,000 รอบ จากนั้นทดสอบค่ากำลังแรงยึดเหนือนด้วยเครื่องทดสอบชนิดอินสตรอน ความเร็วหักด 0.5 มม./นาที ผลการศึกษาพบว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญของค่ากำลังแรงยึดเหนือนเฉลี่ยทั้ง 4 กลุ่ม ด้วยการทดสอบค่าความแปรปรวนแบบทางเดียว ภายใต้สภาวะของการทดลองนี้ การใช้เมทัลแอดไฮซีฟไพรเมอร์ทางที่ฐานเบร๊กเกต ก่อนการใช้เรซิโนมโพลิสยึดผิวเบร๊กเกตโลหะกับผิวเคลือบฟันไม่เพิ่มค่ากำลังแรงยึดเหนือนเฉลี่ย

บทนำ

การติดเครื่องมือทางทันตกรรมจัดฟันแต่เดิมใช้การยึดติดด้วยแบนด์ (band) บนฟันทุกชิ้น ต่อมามีการพัฒนาเป็นการใช้เบร๊กเกต (bracket) ยึดบนผิวเคลือบฟัน (enamel) ซึ่งปัจจัยหลักที่มีผลต่อการยึดติดของเบร๊กเกต ได้แก่ ผิวเคลือบฟันระบบยึดติด (adhesive system) และฐานเบร๊กเกต (bracket base)^{1,2} โดยส่วนของฐานเบร๊กเกตโลหะมีแนวโน้มที่จะลดขนาดของฐานเบร๊กเกตลงเพื่อความสวยงาม ทำให้พื้นที่ผิวที่ใช้ในการยึดติดเชิงกล (mechanical retention) ลดลง และส่งผลให้ค่าแรงยึดติดของเบร๊กเกตลดลงด้วย³ อย่างไรก็ตาม มีความพยายามที่จะพัฒนาเพื่อเพิ่มการยึดติดทางมหภาค (macromechanical retention) เช่น การปรับเปลี่ยนจากฐานเบร๊กเกตที่เป็นรู (perforated base) เป็นฐานโครงตาข่าย (mesh base)^{4,5} การปรับขนาด^{6,7} และจำนวน^{8,9} ของโครงตาข่าย อีกทั้งการพัฒนาการยึดติดทางจุลภาคศาสตร์ (micromechanical retention) เช่น การเป่าราย (sandblasting) ด้วยผงอะลูมิเนียมออกไซด์ (aluminium oxide) เพื่อเพิ่มความหยาบบริเวณพื้นผิวซึ่งเป็นการเพิ่มพื้นที่ยึดติด¹⁰⁻¹³ นอกจากนี้ ยังมีการพัฒนาการยึดติดทางเคมีของการยึดเบร๊กเกตโลหะบนผิวเคลือบฟันโดยมีการพัฒนาในส่วนของระบบยึดติด

และการเตรียมพื้นผิวเบร๊กเกตก่อนการยึดติด เช่น การเคลือบผิวโลหะที่ฐานแบร๊กเกตด้วยซิลิกา (silica) รวมกับการใช้ไฮเดน^{10,11} หรือดีบุก (tin)¹¹ การใช้เรชินคอมโพสิตที่มีสารช่วยเสริมการยึดติดกับโลหะ (adhesion promoter) เช่น เรชินชีเมนต์ชานิดพาเนเวียอฟ (Panavia F) เรชินชีเมนต์ชานิดซูเปอร์บอนด์ซีแอนด์บี (Superbond C&B)^{14,15} ในขณะที่งานทางทันตกรรมประดิษฐ์ มีการใช้เมทัลแอดไฮดีชีฟไพรเมอร์ (metal adhesive primer) ในการปรับสภาพพื้นผิวโลหะก่อนการยึดติด เพื่อช่วยเพิ่มความทนทานและความแข็งแรงของแรงยึดเฉือนระหว่างผิวโลหะกับเรชินคอมโพสิตโดยการยึดติดด้วยพันธะทางเคมี¹⁶⁻¹⁹

ปัจจุบันแนวโน้มการใช้เรชินคอมโพสิตในการยึดติดเบร๊กเกต (bracket) ทางทันตกรรมจัดฟันเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากมีการพัฒนาคุณสมบัติและคุณภาพของวัสดุ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการยึดติดกับผิวเคลือบฟันแต่อย่างไรก็ตามพบว่ามีการหลุดของแบร๊กเกตในระหว่างการรักษา โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณรอยต่อของแบร๊กเกตและเรชินคอมโพสิต^{3,20-22} ซึ่งอาจเกิดจากแรงจากการบดเคี้ยว การมีฟองอากาศระหว่างผิวสัมผัส หรือการยึดกันที่ไม่ดีของแบร๊กเกตและเรชินคอมโพสิต ซึ่งเป็นการยึดติดเชิงกลเท่านั้น การแตกหักบริเวณดังกล่าวจะเหลือวัสดุคอมโพสิตอยู่บนผิวฟันซึ่งต้องใช้เวลาในการกำจัดออกและไขขันตอนการกำจัดออกอาจเกิดความเสียหายต่อผิวเคลือบฟันได้²³

การวิจัยนี้จึงมุ่งเน้นที่จะเพิ่มประสิทธิภาพการยึดติดระหว่างแบร๊กเกตและเรชินคอมโพสิตโดยการใช้เมทัลแอดไฮดีชีฟไพร์เมอร์ เพื่อก่อให้เกิดการยึดติดทางเคมีซึ่งเป็นวิธีที่สามารถใช้งานได้ทางคลินิก ราคามีเมือง ไม่ต้องอาศัยเครื่องมือที่ยุ่งยากซับซ้อน และใช้เวลาไม่น้อย และยังมีการศึกษาในเรื่องนี้อย่างมาก ในการวิจัยนี้จึงเลือกดสอบกำลังแรงยึดเฉือนของการยึดแบร๊กเกตโดยบนผิวเคลือบฟันด้วยเรชินคอมโพสิตเมื่อมีการยึดติดร่วมกันทั้งทางกลศาสตร์และทางเคมี โดยเลือกใช้แบร๊กเกตชนิดมีฐานที่มีการยึดติดทั้งทางมหกลศาสตร์และจุลกลศาสตร์ร่วมกับการปรับสภาพพื้นผิวของฐานแบร๊กเกตด้วยเมทัลแอดไฮดีชีฟไพร์เมอร์ก่อนการการยึดแบร๊กเกตโดยบนผิวเคลือบฟันด้วยเรชินคอมโพสิต โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลการยึดเมทัลแอดไฮดีชีฟไพร์เมอร์ชนิดต่างๆ ต่อค่ากำลังแรงยึดเฉือนในการยึดแบร๊กเกตโดยบนผิวเคลือบฟันด้วยเรชินคอมโพสิต เพื่อเป็นแนวทางในการช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของการยึดติดแบร๊กเกตโดยบนผิวเคลือบฟันด้วยเรชินคอมโพสิตในทางคลินิกต่อไป

วัสดุอุปกรณ์และวิธีการ

ใช้พัฒนาน้อยบนและล่าง 60 ชีทที่ได้จากการถอนฟันเพื่อการจัดฟันจากผู้ป่วย 15 ราย รายละ 4 ชีท โดยเลือกใช้เฉพาะรายที่ผิวฟันด้านใกล้แก้มอยู่ในสภาพดีไม่มีรอยแตก รอยผุ หรือวัสดุบูรณะฟันอยู่ พันทุกชีทกับเก็บโดยแซ่ในสารละลายไทมอลดความเข้มข้นร้อยละ 0.1 (0.1% thymol) แบ่งพัฒนาน้อยทั้งหมดออกเป็น 4 กลุ่มโดยวิธีสุ่ม กลุ่มละ 15 ชีท เป็นกลุ่มควบคุม 1 กลุ่ม และกลุ่มทดลอง 3 กลุ่ม ซึ่งใช้เมทัลแอดไฮดีชีฟไพร์เมอร์ 3 ชนิด จากนั้นตัดรากพันออกที่ระดับต่ำกว่ารอยต่อผิวเคลือบฟันและผิวปากฟันด้านใกล้แก้ม (buccal cemento-enamel junction) 2 มม. ทำการขัดผิวฟันด้านใกล้แก้มด้วยผงขัดหินภูเขาไฟ (pumice) และล้างออกด้วยน้ำเปล่าด้วยลมจนแห้งจากนั้นทาคราฟฟอฟิกความเข้มข้นร้อยละ 37.0 นาที 30 วินาที ล้างออกด้วยน้ำ 10 วินาที เป้าให้แห้ง จากนั้นทำการยึดแบร๊กเกตบนผิวเคลือบฟัน โดยใช้แบร๊กเกตโดยสำหรับพัฒนาน้อยชนิดมาตรฐาน (standard bracket) แบบมนิ่งดีมอนด์ (minidiamond; Ormco Corporation, USA) ขนาดของร่องสำหรับใส่ลวด 0.022x0.028 นิ้ว และมีพื้นที่บริเวณฐานแบร๊กเกตเท่ากับ 8.4 ตารางมิลลิเมตร ขั้นตอนการยึดแบร๊กเกตในแต่ละกลุ่มนี้ดังนี้

ก. กลุ่มที่ 1 หรือกลุ่มควบคุม (control group)

นำฟันที่เตรียมไว้ทาสารยึดติด (bonding agent) ที่ผิวเคลือบฟันและฐานแบร๊กเกต จากนั้นป้ายเรชินคอมโพสิตชนิดชิสเทมวัน-พลัส (System 1+, Ormco Corporation, USA) ซึ่งเป็นระบบบีดติดชนิดไม่ต้องผสม (no-mix adhesive system) และบ่มตัวเองได้ที่ฐานแบร๊กเกตจากนั้นวางแบร๊กเกตที่ตำแหน่งกึ่งกลางฟันด้านใกล้แก้ม (mid-buccal position) และให้แรงกดจากฐานแบร๊กเกตแนบกับผิวฟันจากนั้นใช้เครื่องมือตรวจฟัน (explorer) กำจัดเรชินคอมโพสิตส่วนเกินออก

ข. กลุ่มที่ 2 หรือกลุ่มที่ใช้อัลลอยไพรเมอร์ (ALLOY PRIMER, Kuraray, Japan)

นำฟันที่เตรียมไว้ทาอัลลอยไพร์เมอร์ที่ฐานแบร๊กเกต รอ 60 วินาที จากนั้นทาสารยึดติดที่ผิวเคลือบฟันและฐานแบร๊กเกต ป้ายเรชินคอมโพสิตที่ฐานแบร๊กเกต จากนั้นยึดฐานแบร๊กเกตบนผิวเคลือบฟัน และกำจัดเรชินคอมโพสิตส่วนเกินออก

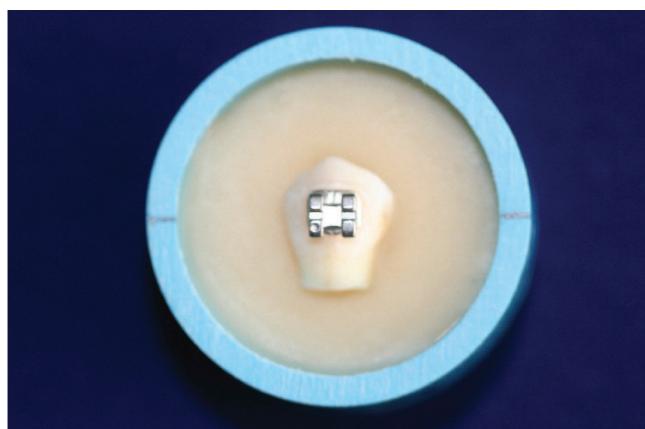
ค. กลุ่มที่ 3 หรือกลุ่มที่ใช้เอ็มแอลไพรเมอร์ (ML PRIMER, Shofu, Japan)

นำฟันที่เตรียมไว้ทาเอ็มแอลไพรเมอร์ที่ฐานแบร์กเกต รอ 60 วินาที จากนั้นาทาสารยึดติดที่ผิวเคลือบฟันและฐานแบร์กเกต ป้ายเรซิโนมโพสิตที่ฐานแบร์กเกต จากนั้นยึดฐานแบร์กเกตบนผิวเคลือบฟัน และกำจัดเรซิโนมโพสิตส่วนเกินออก

ง. กลุ่มที่ 4 หรือกลุ่มที่ใช้อลบอนด์ไพรเมอร์บี (ALL BOND PRIMER B, Bisco, Japan)

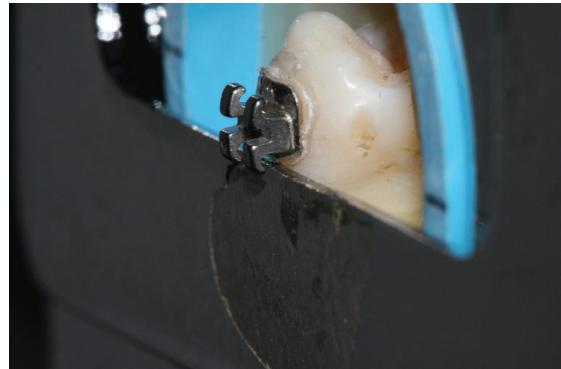
นำฟันที่เตรียมไว้ทาอลบอนด์ไพรเมอร์บีที่ฐานแบร์กเกตรอ 60 วินาที จากนั้นาทาสารยึดติดที่ผิวเคลือบฟันและฐานแบร์กเกต ป้ายเรซิโนมโพสิตที่ฐานแบร์กเกต จากนั้นยึดฐานแบร์กเกตบนผิวเคลือบฟัน และกำจัดเรซิโนมโพสิตส่วนเกินออก

นำฟันที่ติดแบร์กเกตแล้ว ยึดในท่อพีวีซีด้วยอะคริลิกเรซิโนมโดยให้ผิวฟันด้านที่ติดแบร์กเกตไปลับพื้นของอะคริลิกเรซิโนม (รูปที่ 1) และน้ำกลั่นที่อุณหภูมิ 37 ± 2 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำขั้นงานทั้งหมดผ่านกระบวนการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิร้อนเย็นแบบเป็นจังหวะ (thermocycling) ที่อุณหภูมิ 5 ± 2 องศาเซลเซียสและอุณหภูมิ 55 ± 2 องศาเซลเซียส จำนวน 5,000 รอบทำการทดสอบกำลังแรงยึดเฉือน (รูปที่ 2) ด้วยเครื่องทดสอบสากลชนิดอินสตรูวัน (universal testing machine : Instron® model 5566) โดยใช้ความเร็วหัวทดสอบ (crosshead speed) 0.5 มม.ต่อนาที บันทึกกำลังแรงยึดเฉือนเมื่อแบร์กเกตหลุดจากผิวเคลือบฟันและทดสอบทางสถิติ (statistical analysis) ด้วยการวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบทางเดียว (one way analysis of variance: ANOVA)



รูปที่ 1 ฟันที่ติดแบร์กเกตและยึดในท่อพีวีซีด้วยอะคริลิกเรซิโนม

Fig. 1 The bonded tooth was embedded in PVC ring with acrylic resin



รูปที่ 2 การทดสอบกำลังแรงยึดเฉือน

Fig. 2 Shear bond strength testing

ผล

จากการทดสอบพบว่ากลุ่มที่ 4 ที่มีการเตรียมพื้นผิวแบร์กเกตด้วยการทาอลบอนด์ไพรเมอร์บี ก่อนการยึดติดด้วยเรซิโนมโพสิต มีค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยสูงสุดคือ 13.96 เมกะกราฟต์-คาล ค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยรองลงมาคือกลุ่มที่มีการเตรียมพื้นผิวแบร์กเกตด้วยการทาเอมแอลไพรเมอร์ และกลุ่มควบคุมตามลำดับโดยกลุ่มที่มีค่ากำลังแรงเฉือนเฉลี่ยต่ำสุดคือ กลุ่มที่มีการทาอัลลอยไพรเมอร์บีพื้นผิวแบร์กเกตก่อนการยึดด้วยเรซิโนมโพสิต (ตารางที่ 1)

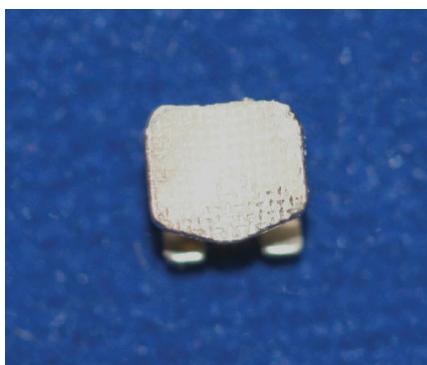
จากการทดสอบทางสถิติ พบว่าการเตรียมพื้นผิวแบร์กเกต ด้วยการทาเมทัลแอคเดี้ยฟ์ไพรเมอร์ (อัลลอยไพรเมอร์ หรือเอ็มแอลไพรเมอร์ หรืออลบอนด์ไพรเมอร์บี) ก่อนการยึดด้วยเรซิโนมโพสิตมีค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยไม่แตกต่างกับกลุ่มควบคุมที่ไม่มีการทาเมทัลแอคเดี้ยฟ์ไพรเมอร์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > .05$) และค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยของแต่ละกลุ่มทดลองที่ใช้เมทัลแอคเดี้ยฟ์ไพรเมอร์ ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > .05$) โดยในทุกชั้นงานทดสอบหลังการทดสอบแรงยึดเฉือน พบว่า ตำแหน่งความล้มเหลวของการยึดติดเป็นแบบผสมหรือมีค่าดัชนีเอการ์ไอ (ARI: Adhesive remnant index) เท่ากับหนึ่งหรือสอง (รูปที่ 3) คือมีตำแหน่งความล้มเหลวภายในชั้นของเรซิโนมโพสิต ร่วมกับตำแหน่งความล้มเหลวระหว่างรอยต่อของพื้นผิวแบร์กเกตกับเรซิโนมโพสิตหรือผิวเคลือบฟันกับเรซิโนมโพสิต โดยมีเรซิโนมโพสิตติดอยู่ที่พื้นผิวแบร์กเกตมากกว่าที่ผิวเคลือบฟัน โดยเฉพาะในกลุ่มที่มีการใช้เมทัลแอคเดี้ยฟ์ไพรเมอร์

ตารางที่ 1 แสดงค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยในแต่ละกลุ่ม

Table 1 The mean shear bond strength of each group

Study group	Mean shear bond strength \pm s.d. (MPa)
1. Control group	12.78 \pm 0.66*
2. Alloy primer group	12.23 \pm 0.84*
3. ML primer group	13.13 \pm 0.50*
4. Allbond primer B group	13.96 \pm 0.72*

* Values with the same superscript for each group are not statically significant different ($p > .05$)



รูปที่ 3 แสดงความล้มเหลวของการยึดติดแบบผสม

Fig. 3 Mixed pattern of failure mode

บทวิจารณ์

ในการวิจัยครั้งนี้ คณะผู้วิจัยได้เลือกใช้เบร็กเกตโลหะชนิด มาตรฐานแบบมินิดมอนเดอร์ ซึ่งฐานของเบร็กเกตมีการเตรียมสภาพพื้นผิวในลักษณะของมหกประสงค์ชนิดโครงตัวข่ายและจุลคลาสต์ร์ โดยวิธีการเป่าทรายและพ่นโลหะผสม (alloy spray) เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวในการยึดติดของเบร็กเกต ส่วนการเลือกใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์คำนึงถึงโมโนเมอร์กลุ่มทำงาน (functional monomer) ซึ่งเมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์ที่มีโมโนเมอร์กลุ่มทำงานเป็นอนุพันธ์ของกรดคาร์บอชิลิกและอนุพันธ์ของกรดฟอสฟอริก จะยึดติดได้ดีกับโลหะผสมพื้นฐาน (base alloy) ส่วนโมโนเมอร์กลุ่มทำงานที่เป็นกลุ่มไฮโอลิโค้ลจะยึดติดได้ดีกับโลหะผสมมีตระกูล (noble alloy)¹⁶ ใน การศึกษานี้เนื่องจากฐานเบร็กเกตเป็นโลหะไวร์สันิชซึ่งจัดเป็นโลหะผสมพื้นฐาน จึงเลือกใช้อัลลอยไฟรเมอร์และเอ็ม-

แอลไฟรเมอร์ซึ่งมีโมโนเมอร์กลุ่มทำงานคืออนุพันธ์ของกรดฟอสฟอริก และออกอลบอนด์ไฟรเมอร์บี ที่มีโมโนเมอร์กลุ่มทำงานเป็นอนุพันธ์ของกลุ่มคาร์บอชิลิก ภายใต้สภาวะในงานวิจัยนี้การทดสอบด้วยกำลังแรงเฉือนชนิดปอก (shear-peel strength)²⁴ พบว่าค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยของกลุ่มที่ใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์แต่ละกลุ่ม ให้ค่ากำลังแรงยึดเฉือนเฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ และไม่แตกต่างจากกลุ่มควบคุม ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์ทำที่ฐานเบร็กเกตก่อนการยึดเบร็กเกต กับผิวเคลือบพื้นด้วยเรซินคอมโพสิตไม่สามารถเพิ่มกำลังแรงยึดเฉือนของเบร็กเกตได้

อย่างไรก็ตาม จากการศึกษาของ Matsumusa และคณะ²⁵ พบว่าผลการใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์ ชนิดชีสีดทูโอบิเพคไฟรเมอร์ร่วมกับเรซินชีเมนต์ชนิดชูเปอร์บอนด์ ชีแอนด์บี ในการยึดแผ่นโลหะไวร์สันิม 2 ชนิด พบร่วมกับการเพิ่มขั้นตอนการทำท่าเมทัลแอคเดียชีฟ-ไฟรเมอร์ก่อนการใช้เรซินชีเมนต์ สามารถเพิ่มกำลังแรงยึดเฉือนในทุกกลุ่มการทดลองอย่างมีนัยสำคัญ นอกจากนี้ Matsumusa และคณะ²⁶ ได้ศึกษาผลของการใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์ชนิดที่มีโมโนเมอร์กลุ่มทำงานเป็นอนุพันธ์ของกรดฟอสฟอริกคือชีสีดโอบิเพคไฟรเมอร์เมทัลไฟรเมอร์และชนิดกลุ่มทำงานที่เป็นอนุพันธ์ของกรดคาร์บอชิลิก คือชูเปอร์บอนด์ ลิกวิด เอคิริบอนด์ (Acryl Bond) และเอ็มอาร์บอนด์ (MR BOND) ร่วมกับเรซินเมราคิริลิก ชนิดชูเปอร์บอนด์ชีแอนด์บีและไวร์เพรชิน (Repirlsin) ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิตชนิดบ่มตัวเองในการยึดติดกับแผ่นโลหะไวร์สันิมเข้าด้วยกันผลการศึกษาพบว่าทุกกลุ่มที่มีการใช้เมทัลแอคเดียชีฟไฟรเมอร์ให้ค่ากำลังแรงยึดเฉือนสูงกว่ากลุ่มควบคุม และจากการศึกษาของ Newman และคณะ¹⁰ แนะนำให้มีการใช้สารช่วยยึดติด (adhesion promoter) ท่าที่ฐานเบร็กเกตโลหะเพื่อเพิ่มค่าแรงยึดติดกับผิวเคลือบพื้น

จากการศึกษาที่ผ่านมา พบว่าการนำเมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์มาใช้งานเพื่อหัวลงและการเพิ่มขึ้นของแรงยึดเชือก อาจหมายความกับโลหะไร้สนิมที่ไม่มีการเตรียมพื้นผิวหรือมีการเตรียมพื้นผิวด้วยการเป่าทรายเท่านั้น ซึ่งแตกต่างจากฐานของแบร็อกเกตชนิดโลหะไร้สนิมในการศึกษาที่มีการเตรียมพื้นผิวเพื่อเพิ่มการยึดติดไว้สองลักษณะคือมหกลศาสตร์ในลักษณะของโครงตาข่ายและจุลกลศาสตร์ในลักษณะของการเป่าทรายและพ่นโลหะผสม ซึ่งเป็นการเพิ่มพื้นที่ผิวในการยึดติดให้มากขึ้นทำให้ค่าการยึดติดด้วยเรซินคอมโพสิตชนิดบ่มตัวเองให้ค่ากำลังยึดเชือกเฉลี่ยไม่แตกต่างจากการยึดติดที่เพิ่มขึ้นด้วยการใช้เมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์

บทสรุป

การเตรียมพื้นผิวฐานแบร็อกเกตโลหะด้วยการทาเมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์ (อลลอยไฟร์เมอร์ หรือเอ็มแอลไฟร์เมอร์ หรือออล-บอนด์ไฟร์เมอร์) ก่อนการยึดด้วยเรซินคอมโพสิตบนผิวเคลือบพื้น มีค่ากำลังแรงยึดเชือกเฉลี่ยไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > .05$) กับกลุ่มควบคุมที่ไม่มีการทาเมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์ และค่ากำลังแรงยึดเชือกเฉลี่ยของแต่ละกลุ่มทดลองที่ใช้เมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์แต่ละชนิดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > .05$)

กิตติกรรมประกาศ

การวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนจากเงินงบประมาณรายได้ของคณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เอกสารอ้างอิง

- Reynolds IR. A review of direct orthodontic bonding. *Br J Orthod* 1975;2:171-8.
- Sharma-Sayal SK, Rossouw PE, Kulkarni GV, Titley KC. The influence of orthodontic bracket base design on shear bond strength. *Am J Orthod Dentofacial Orthop* 2003;124:74-82.
- Smith DC, Maijer R. Improvements in bracket base design. *Am J Orthod* 1983;83:277-81.
- Viazis AD. Direct bonding of orthodontic brackets. *J Pedod* 1986;11:1-23.
- Maijer R, Smith DC. Variables influencing the bond strength of metal orthodontic bracket bases. *Am J Orthod* 1981;79:20-34.
- MacColl GA, Rossouw PE, Titley KC, Yamin C. The relationship between bond strength and orthodontic bracket base surface area with conventional and microetched foil-mesh bases. *Am J Orthod Dentofacial Orthop* 1998;113:276-81.
- Knox J, Hubsch P, Jones ML, Middleton J. The influence of bracket base design on the strength of the bracket-cement interface. *J Orthod* 2000;27:249-54.
- Knox J, Kralj B, Hubsch P, Middleton J, Jones ML. An evaluation of the quality of orthodontic attachment offered by single-and double-mesh bracket bases using the finite element method of stress analysis. *Angle Orthod* 2001;71:149-55.
- Bishara SE, Soliman MM, Oonsombat C, Laffoon JF, Ajlouni R. The effect of variation in mesh-base design on the shear bond strength of orthodontic brackets. *Angle Orthod* 2004;74:400-4.
- Newman GV, Newman RA, Sun BI, Ha JL, Ozsoylu SA. Adhesion promoters, their effect on the bond strength of metal brackets. *Am J Orthod* 1995;108:237-41.
- Algera TJ, Kleverlaan CJ, Andersen B, Feilzer AJ. The influence of different bracket base surfaces on tensile and shear bond strength. *Eur J Orthod* 2008;30:490-4.
- Ozer M, Arici S. Sandblasted metal brackets bonded with resin-modified glass ionomer cement in vivo. *Angle Orthod* 2005;75:406-9.
- Chung K, Hsu B, Berry T, Hsieh T. Effect of sandblasting on the bond strength of the bondable molar tube bracket. *J Oral Rehabil* 2001;28:418-24.
- Ireland AJ, Sherriff M. Use of an adhesive resin for bonding orthodontic brackets. *Eur J Orthod* 1994;16:27-34.
- Sirirungrojying S, Saito K, Hayakawa T. Efficacy of using self-etching primer with a 4-META/MMA-TBB resin cement in bonding orthodontic brackets to human enamel and effect of saliva contamination on shear bond strength. *Angle Orthod* 2004;74:251-8.
- ศิริมงคล ศิริมงคล ณ นา. เมทัลแอคเชิฟไฟร์เมอร์. เชียงใหม่ทันตแพทยศาสตร์ 2548;26:73-82.
- Matsumura H, Yanagiad H, Tanoue N, Atsuta M, Shimoe S. Shear bond strength of resin composite veneering material to gold alloy with varying metal surface preparations. *J Prosthet Dent* 2001;86:15-9.
- Yanagida H, Matsumura H, Taira Y, Atsuta M, Shimoe S. Adhesive bonding of composite material to cast titanium with varying surface preparations. *J Oral Rehabil* 2002;29:121-6.

19. Yoshida K, Kamada K, Sawase T, Atsuta M. Effect of three adhesive primers for a noble metal on the shear bond strengths of three resin cements. *J Oral Rehabil* 2001;28:14-9.
20. Willems G, Carels CE, Verbeke G. In vitro peel/shear bond strength of orthodontic adhesives. *J Dent* 1997;25:263-70.
21. Bishara SE, Gordan VV, VonWald L, Olson ME. Effect of an acidic primer on shear bond strength of orthodontic brackets. *Am J Orthod Dentofac Orthop* 1998;114:243-7.
22. Bishara SE, VonWald L, Laffoon JF, Warren JJ. Effect of a self-etch primer/adhesive on the shear bond strength of orthodontic brackets. *Am J Orthod Dentofac Orthop* 2001;119:621-4.
23. Yamada T, Smith DC, Maijer R. Tensile and shear bond strengths of orthodontic direct-bonding adhesives. *Dent Mater* 1988;4:243-50.
24. Katona TR, Long RW. Effect of loading mode on bond strength of orthodontic brackets bonded with two systems. *Am J Orthod Dentofacial Orthop* 2006;129:60-4.
25. Matsumura H, Tanoue N, Atsuta M. Adhesive bonding of stainless steels and their component metals. *J Oral Rehabil* 2000;27:1054-9.
26. Matsumura H, Tanaka T, Atsuta M. Effect of acidic primers on bonding between stainless steel and auto-polymerizing methacrylic resins. *J Dent* 1997; 25: 285-90.

Original Article

The Shear Bond Strength of Metal Brackets Bonded to Enamel Surfaces using Metal Adhesive Primers

Wikanda Khemaleelakul

Lecturer
Department of Orthodontics
Faculty of Dentistry,
Chiang Mai University

Siripong Sirimongkolwattana

Assistance Professor
Department of Restorative Dentistry
Faculty of Dentistry,
Chiang Mai University

Correspondence to:

Assistance Professor Siripong
Sirimongkolwattana
Department of Restorative Dentistry
Faculty of Dentistry,
Chiang Mai University
Muang, Chiang Mai, 50200
Tel: 053-944457
Fax: 053-222844
E-mail: sisiripong@hotmail.com

Grant: Faculty of Dentistry, Chiang
Mai University

Abstract

The purpose of this study was to evaluate the effect of three metal adhesive primers, ALLOY PRIMER (AP), ML PRIMER (ML), ALLBOND PRIMER B (AB) on the shear bond strength of metal brackets bonded to enamel surfaces with composite resin (System1+). Sixty extracted premolar teeth were obtained and divided into four groups. The brackets in the first, control, group were coated with bonding agent before bonding on the teeth with composite resin. In the other three groups, AP, ML or AB was applied to the bracket bases before bonding as group one. All teeth were stored in distilled water for 24 hours at 37 ± 2 °C, then subjected to thermocycling between 5 ± 2 °C and 55 ± 2 °C for 5000 thermal cycles. The shear bond strength was then tested by an Instron^E testing machine at a crosshead speed of 0.5 mm/min. The result of this study revealed no significant difference in the means of the shear bond strengths between the four groups as determined by one-way ANOVA ($p > .05$). Under the conditions of this experiment, using metal adhesive primer before application of the composite resin to bond metal bracket with enamel did not increase the shear bond strength.

Key words: metal adhesive primer; metal bracket; surface treatment